



Partner PT-300F Станок токарно-фрезерный настольный. Диаметр заготовки до 300мм, длина до 700мм, 80-2000об/мин, 150Вт, 230В

Арт.:120630

914 512 ₺ с НДС (за 1шт.)



ОПИСАНИЕ

- Partner PT-300F Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки;
- Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52);
- Закаленный высокоточный шпиндель;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Подшипники высокой грузоподъемности;
- Легко переключаемый, закрытый привод подачи практически не требует техобслуживания;
- Рычажное управление продольной и поперечной подачей расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке;
- Нарезание метрических и дюймовых резьб;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Сверлильно-фрезерная установка - жесткой конструкции с вертикальной колонной и регулируемыми направляющими типа ласточкин хвост;
- Поворотная, в двух направлениях, фрезерная головка;
- Кожух патрона с конечным выключателем;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Масленка
- Поддон для стружки;
- 3-х кулачковый патрон;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Комплект сменных шестерен гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расстояние между центрами, мм:	700
Ширина станины, мм:	182
Диаметр сквозного отверстия передней бабки, мм:	38
Внутренний конус шпинделя передней бабки, мм:	KM5

Скорость вращения токарного шпинделя, об/мин:	50-2250
Количество метрических резьб:	18
Диапазон нарезаемой метрической резьбы, мм:	0.2~3.5
Количество дюймовых резьб:	21
Диапазон нарезаемой дюймовой резьбы, ниток/дюйм :	8~48
Диапазон поперечной подачи, мм:	0.01~0.10
Диапазон продольной подачи, мм:	0.085~0.832
Тип каретки суппорта:	4-х ходовая 7-ми ступенчатая
Ход верхней каретки суппорта, мм:	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм:	180
Максимальный ход каретки, мм:	660
Ход шпинделя задней бабки, мм:	80
Конусность шпинделя задней бабки, мм:	KM3
Мощность двигателя токарного шпинделя, Вт:	1500
Диаметр фрезерования, мм:	63
Диаметр сверления, мм:	20
Зажим шпинделя:	KM2
Ход шпинделя, мм:	50
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин:	50-2000
Диапазон наклона фрезерной головки , град:	±45
Мощность двигателя фрезерного шпинделя, Вт:	750
Габариты ДхШхВ, мм:	1500x700x680
Электропитание, В:	380
Вес, кг:	310
Макс. диаметр обработки над станиной, мм:	300
Максимальный диаметр над поперечным суппортом, мм:	178

ДОКУМЕНТ БЫЛ СГЕНЕРИРОВАН

Май 9, 2026